

VIS 100

VISIONATRICE AD ALTE
PRESTAZIONI PER BOBINE JUMBO

La VIS 100 è la macchina ideale per ispezionare e ripulire le bobine jumbo subito dopo la stampa. In questo modo le bobine, una volta accoppiate o metallizzate, arriveranno al taglio finale senza difetti di stampa, evitando così costosi sprechi di materiale già trattato.

L'integrazione della telecamera Apollo AVT eleva il livello di automazione e le prestazioni della visionatrice: il sistema di ispezione AVT individua difetti di stampa (come variazioni di colore, sbavature o fuori registro) in tempo reale, alla massima velocità di produzione.

Una volta individuato il difetto, la VIS 100 si arresta, inverte il proprio senso di marcia e riavvolge il materiale fino a portare l'inizio della tratta difettosa sulla tavola di giunta.

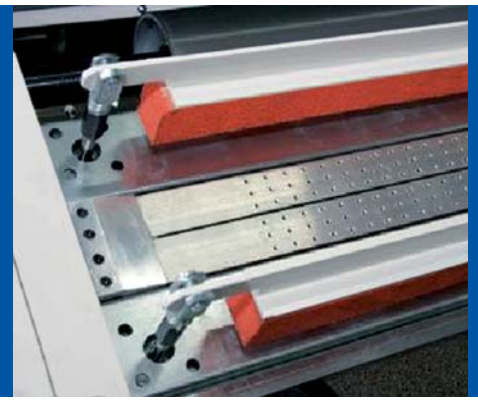
PERCORSO NASTRO BIDIREZIONALE CON SVOLGITORE ED AVVOLGITORE INTERCAMBIABILI

Svolgitore shaftless
con presa da pavimento
o da pallet



Postazione di comando separata, con pannello operatore VIS 100 (tecnologia Siemens) e Touch OSscreen della AVT per la gestione dei difetti di stampa.

ISPEZIONE TOTALE DEL NASTRO
GARANZIA DI PRIMA QUALITÀ



Ballerino su svolgitore e avvolgitore per un ottimo controllo di tensione

Le tensioni sul nastro in svolgitura ed avvolgitura sono controllate da ballerini caricati pneumaticamente tramite cilindri pneumatici ad alta sensibilità.

Il trasduttore di posizione del ballerino è ad induttanza magnetica, senza contatto e senza usura.

Integrazione della Videocamera AVT per prestazioni eccezionali

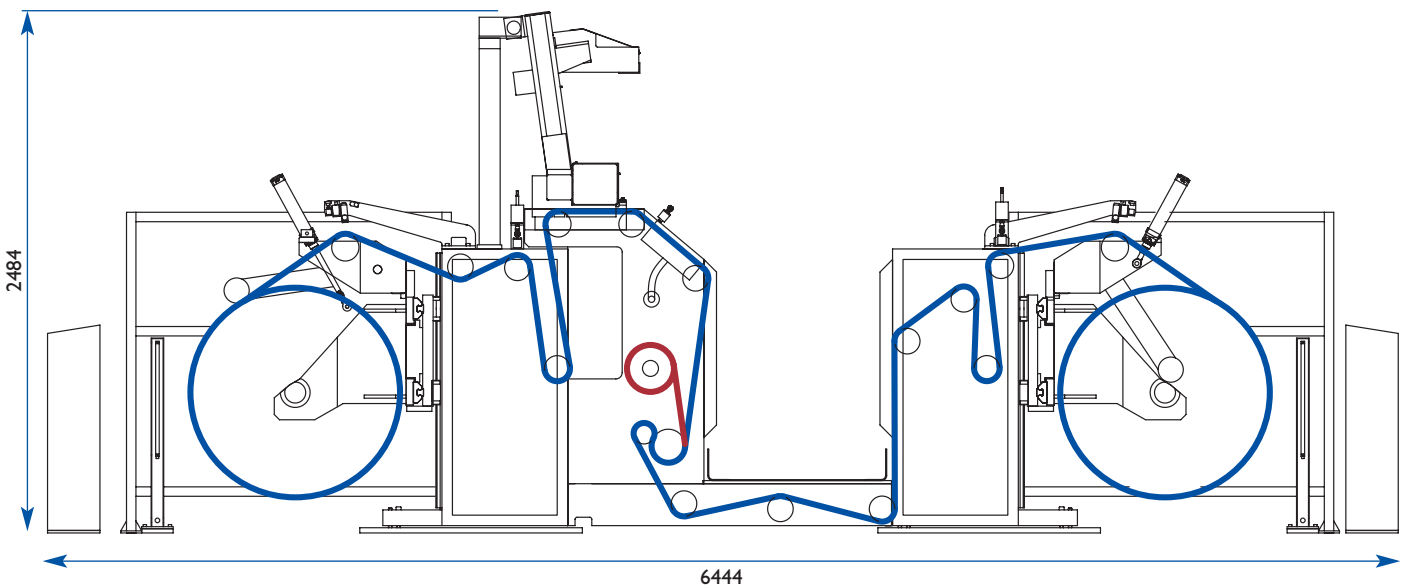
La videocamera Apollo AVT garantisce una ottimale gestione degli scarti, essendo in grado di rilevare e classificare numerosi tipi di difetti di stampa.

L'operatore può decidere come gestire ciascun tipo di difetto in modo indipendente: solo avviso e registrazione, oppure riavvolgitura e recupero immediato della bobina.

Tavola di giunta e avvolgitore per gli scarti

L'azione combinata di questi due dispositivi permette di recuperare velocemente la bobina, mantenendo il nastro pulito e perfettamente in tensione.

L'operatore arresta la macchina, blocca il materiale buono sulla tavola di giunta, taglia il nastro e con l'ausilio di un apposito pedale lo riavvolge sull'avvolgitore per gli scarti.



SPECIFICHE TECNICHE

Larghezze nastro disponibili	Da 1000 a 1700 mm
Diametro massimo bobina jumbo	1000 mm
Peso massimo bobina jumbo	2000 kg
Gamma di tiro in svolgitura e avvolgitura	Da 40 a 400 N
Diametri anima	76-152 mm (Bloccaggio tramite mandrini espansibili)
Corsa guidanastro	± 75 mm
Velocità massima	600 m/min