

TR 555 WW

VERSIONE WIDE WEB DELLA TR 555
PER FILM DI ELEVATA LARGHEZZA NASTRO

Il forte sviluppo dell'industria della metallizzazione ha causato l'incremento continuo della larghezza delle bobine madri da tagliare.

Come conseguenza di ciò, Laem System ha sviluppato un nuovo layout della TR 555, con un passaggio nastro speciale, in grado di trattare bobine molto pesanti, con tecnologie simili a quelle adottate sulle taglierine primarie.

Le caratteristiche speciali della TR 555 WW comprendono:

- Svolgitore shaftless a blocchi
- Rulli di trasporto in fibra di carbonio
- Rulli di processo comandati in tendenza
- Rulli traino "ad S" e traini ausiliari comandati tramite motori dedicati



SPECIFICHE TECNICHE

Larghezze nastro disponibili	Da 3000 a 5000 mm
Diametro massimo bobina madre	1270 mm
Diametro massimo bobine figlie	1000 / 1270 mm
Numero di dtazioni di avvolgitura nella configurazione standard	6 (Massimo 8)
Diametro anime bobine figlie	76-152 mm
Velocità massima	850 / 1000 / 1200 m/min



Svolgitore a blocchi

Questo svolgitore è ideale per la svolgitura a velocità elevata di bobine molto pesanti, avvolte su anime di acciaio da 3" o 6", caricate tramite carro ponte.

In alternativa, Laem System offre svariati modelli di carrello con piattaforma integrata, adatti al caricamento di bobine avvolte su anime di cartone.



Avvolgimento centrale di eccezionale qualità

Sono disponibili tre differenti modelli di stazioni di avvolgitura, in base al diametro, al peso e alla larghezza minima delle bobine da avvolgere.

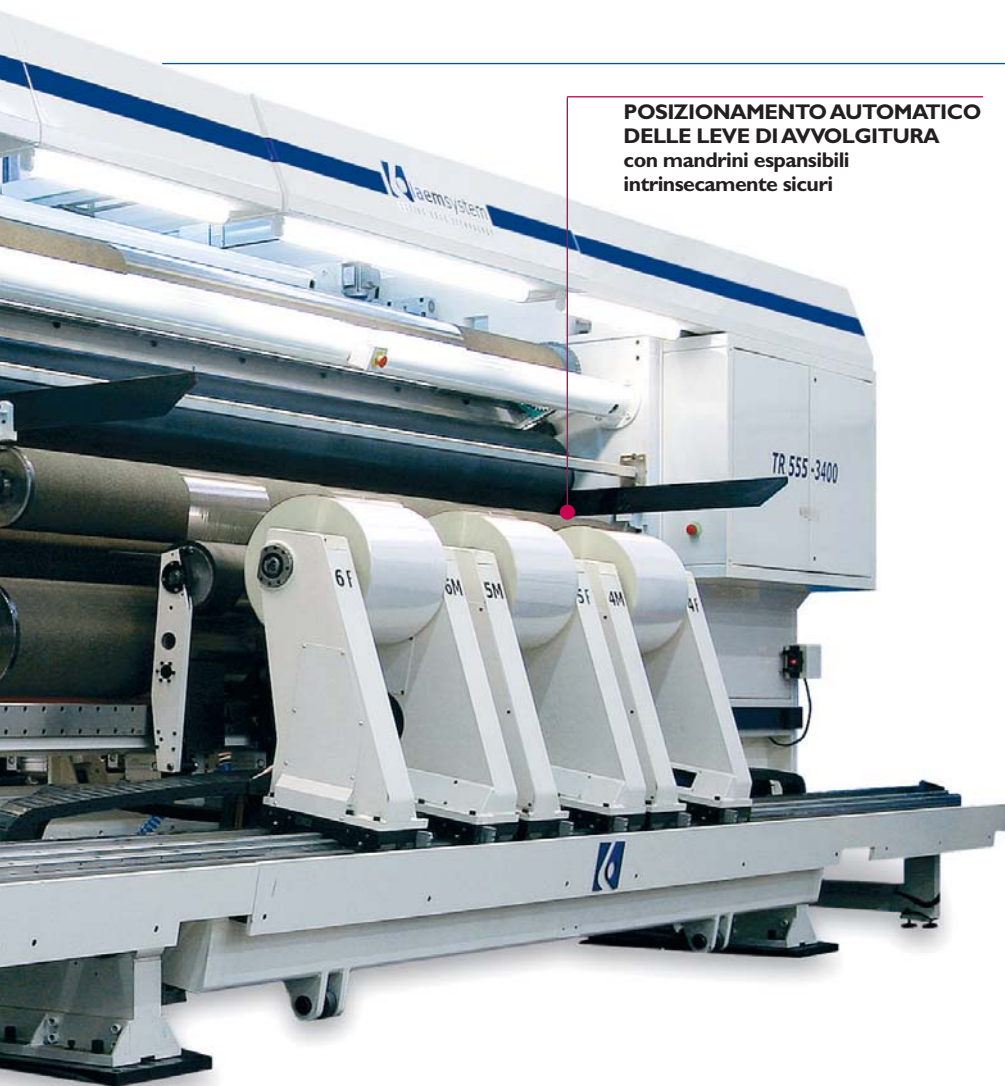
Il nuovo design dei mandrini di avvolgitura, supportati da cuscinetti, ha migliorato la qualità delle bobine finite, specialmente quando si richiedono basse tensioni sul nastro.



Traverse ribaltabili

Il ribaltamento idraulico delle traverse e l'apertura motorizzata delle leve di avvolgitura facilitano e velocizzano lo scarico delle bobine finite da parte dell'operatore.

Le traverse possiedono una zona di parcheggio per le stazioni di avvolgitura non utilizzate nella lavorazione..



POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DELLE LEVE DI AVVOLGITURA con mandrini espandibili intrinsecamente sicuri

COMANDI E CONTROLLI SVILUPPATI CON TECNOLOGIE DI PUNTA



Lo sviluppo dell'automazione tramite software all'avanguardia ha contribuito ad ottimizzare le prestazioni delle taglierine Laem System.

Il software di controllo è sviluppato sulla piattaforma S7-300 della Siemens, mentre il pannello operatore viene caricato sui più avanzati Touch Panel della Siemens (serie MP), al fine di:

- ridurre i tempi morti durante il cambio lavoro;
- migliorare la tecnologia di web handling tramite il calcolo meticoloso delle compensazioni d'inerzia statiche e dinamiche;
- ottimizzare gli algoritmi di calcolo della taper tension e della pressione di rullatura in base alla velocità macchina;
- migliorare la qualità del servizio di assistenza remota via modem o internet.

SOLIDITÀ + TECNOLOGIA D'AVANGUARDIA PER IL CONTROLLO DI TENSIONE = WEB HANDLING PRECISO A VELOCITÀ ELEVATE