

TR 555

VERSIONE SPECIALE
PER CARTA METALLIZZATA

Caratteristiche di questa versione speciale della TR555:

- tutti i rulli, compresi i traini, hanno diametro elevato;
- i motori sono di taglia elevata, in grado di erogare le coppie richieste da questo tipo di applicazione;
- gruppo taglio con layout speciale, predisposto per il taglio tangente a coltelli su controcoltelli multipli di diametro elevato, che scorrono lungo un albero espansibile motorizzato.

È inoltre possibile integrare dispositivi per il posizionamento automatico delle stazioni di avvolgitura, e per il posizionamento assistito dal PLC o automatico delle stazioni di taglio e delle bussole controtaglio.

Le stazioni di avvolgitura e i mandrini espansibili sono stati rinforzati al fine di sostenere il maggior peso delle bobine e garantire un eccellente controllo di tensione ad elevate velocità.



SERIE TR 555

MATERIALI

Film neutro, metallizzato o accoppiato

BOPP da 10 a 60 µm; PET da 6 a 60 µm; LDPE da 25 a 100 µm; CPP da 20 a 400 µm

PARAMETRI

DI AVVOLGITURA

Stazioni	Strette	Standard	Rinforzate
Larghezza minima di taglio (mm)	190	260	400
Peso massimo bobine finite (kg)	800	1300	2500
Tensione di avvolgitura per motore (N)	80	130	180

L'ARTE DEL WEB HANDLING

Protezione completa della superficie trattata

Il percorso nastro della TR 555 è stato progettato con grande cura e migliorato nel tempo al fine di evitare il contatto fra la superficie metallizzata con rulli critici come ballerini, allargatori o pressori.

La superficie trattata è sempre rivolta all'operatore all'interno della struttura a ponte.



Rulli comandati in tendenza

Minimizzando il momento d'inerzia e aggiungendo una componente di coppia opportunamente pesata, l'attrito fra il nastro e la superficie dei rulli di trasporto viene drasticamente ridotto, in modo da proteggere la strato di alluminio dei film metallizzati.

