

TR 555

TAGLIERINA SECONDARIA AD ALTA TECNOLOGIA
PER FILM METALLIZZATI E ACCOPPIATI

Questa taglierina ad avvolgimento centrale, con stazioni di avvolgitura motorizzate e rulli di contatto indipendenti per ogni bobina, è la macchina ideale per i produttori di film BOPP, PET e CPP, accoppiati o metallizzati, che hanno la necessità di tagliare e riavvolgere a velocità elevate, preservando nel contempo la qualità del delicatissimo trattamento superficiale.

Laem System focalizza da anni i propri sforzi sullo sviluppo della TR 555, al fine di migliorare continuamente le tecniche di trasporto del nastro (web handling) e di controllo di tensione.

La solidità dell'incastellatura e l'installazione di componenti di prima scelta promuovono la TR 555 ai più elevati standard qualitativi.

tensione
o tendenza

Svolgitore shaftless separato con presa delle bobine da pavimento o da pallet

Passaggio nastro aereo con rulli comandati in tendenza per prevenire graffi o righe sulla superficie trattata



Le leve di avvolgitura sono sostenute e ribaltate per mezzo di robuste traverse; il posizionamento rasversale è veloce e preciso grazie alla tecnologia linear motion

SPECIFICHE TECNICHE

Larghezze nastro disponibili	Da 1700 a 2850 mm
Diametro massimo bobina madre	1270 mm
Diametro massimo bobine figlie	1000 / 1270 mm
Numero di stazioni di avvolgitura nella configurazione standard	4 (Massimo 6)
Diametro anime bobine figlie	76-152 mm
Velocità massima	850 / 1000 / 1200 m/min



Tecnologia di taglio

Il design flessibile del gruppo taglio della TR 555 permette di integrare diversi tipi di taglio in base al materiale da trattare:

- per i **film sottili**: taglio a lamette tangente (su rullo millerighe) o in aria;
- per **film spessi**: taglio a coltelli circolari su controcoltelli multipli, col materiale parzialmente avvolto intorno al rullo controtaglio.

Avvolgimento centrale di grande precisione

La tecnologia avanzata di avvolgimento centrale e il controllo accurato della pressione di rullatura, tramite rulli di contatto indipendenti attivati indipendentemente, garantiscono la produzione di bobine finite della compattezza desiderata.

Soluzioni integrate per Metallizzatori

L'integrazione di una videocamera ad alta definizione, per l'ispezione del film metallizzato o accoppiato a velocità massima, consente di rilevare istantaneamente difetti come puntini, sbavature o carenze di metallizzazione.

Il dispositivo permette di generare un rapporto sulla posizione di ciascun difetto sulla bobina finita.

Ogni stazione di avvolgitura è provvista di rullatura indipendente per garantire la compattezza ottimale della bobina



Stazioni di avvolgitura doppie motorizzate a posizionamento manuale o automatico

VELOCITÀ DI PRODUZIONE
DA 600 A OLTRE 1000 M/MIN