

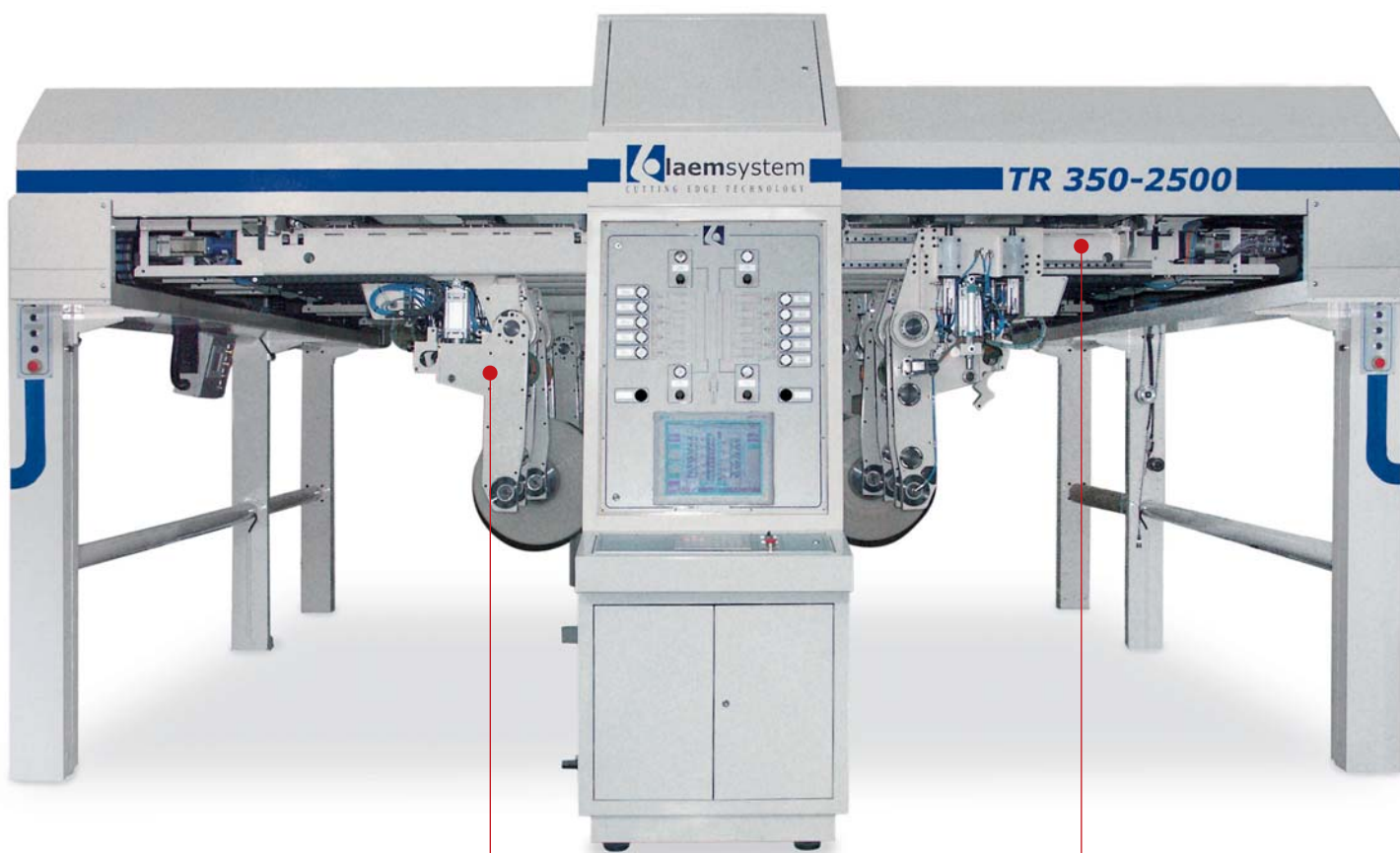
# TR 350

TAGLIARIBOBINATRICE PER FILM E ACCOPPIATI  
AVVOLGIMENTO CENTRO-PERIFERICO AD ALTE PRESTAZIONI

Progettata inizialmente per ottenere bobine soffici di film termoretraibili delicati, la TR 350 è stata ulteriormente sviluppata per avvolgere bobine di largo diametro con la maggior parte di film e accoppiati.

Il design innovativo delle leve di avvolgitura, appese a traverse ed in grado di traslare longitudinalmente, permette di ottenere un eccezionale controllo di tensione, grazie all'azione combinata delle leve motorizzate e della pressione di contatto sui traini di avvolgitura.

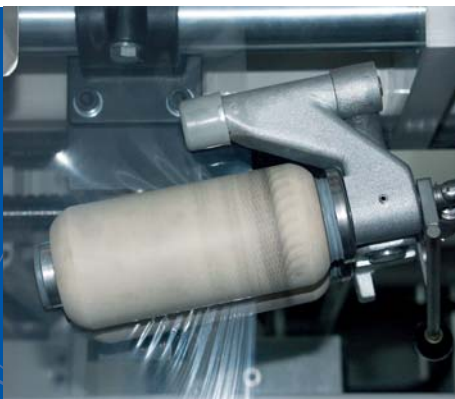
Il posizionamento automatico delle stazioni di taglio e delle leve di avvolgitura, uniti al sistema di caricamento automatico delle anime fanno di questa macchina una delle più produttive ed efficienti della sua gamma.



**Stazioni di avvolgitura verticali con tecnologia angle shifting (rotazione controllata)**

**Al crescere del diametro della bobina, le leve di avvolgitura scorrono longitudinalmente lungo traverse**

SCARICO DELLE BOBINE FINITE IN POSIZIONE PREDEFINITA  
INDIPENDENTEMENTE DAL DIAMETRO FINALE



### Perfetta distensione del nastro grazie ai rullini edge grippers

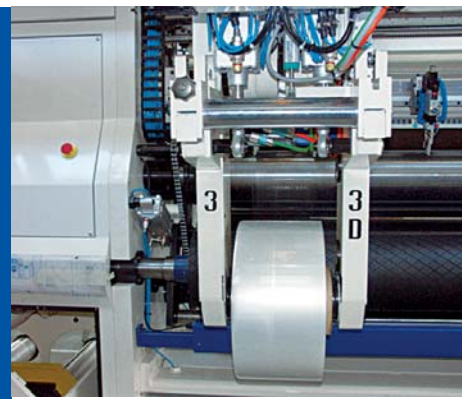
Per applicazioni con film termoretraibili, oltre al rullo allargatore che distende il materiale al centro, la TR 350 è equipaggiata di speciali rullini folli ricoperti in gomma (edge grippers) che distendono perfettamente i bordi dei nastri provenienti da estrusori a bolla.



### Struttura solida e robusta

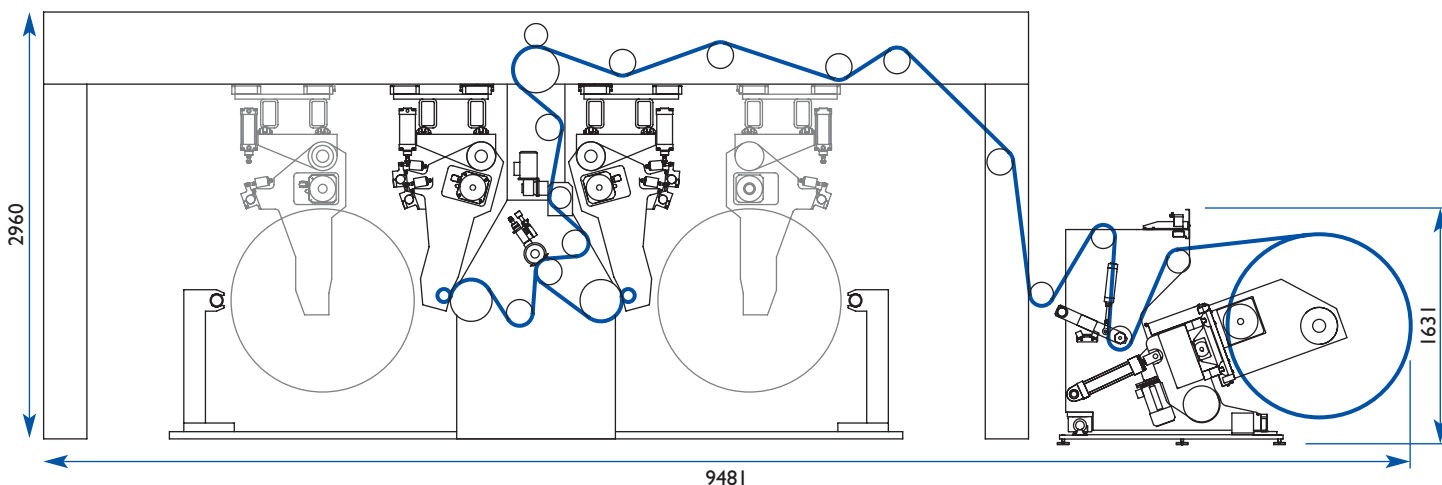
Le stazioni di avvolgitura sono meccanicamente rinforzate e possono sostenere bobine di grande diametro, anche con materiali pesanti.

Le stazioni sono sostenute da traverse di robusta costruzione per prevenire vibrazioni meccaniche.



### Perfetto controllo di tensione

Bilanciando in modo adeguato la pressione dei cilindri pneumatici, l'angolo di inclinazione delle stazioni e la coppia centrale di avvolgimento, è possibile produrre bobine perfettamente tensionate e compatte con la maggior parte dei materiali.



### TECNOLOGIA ANGLE SHIFTING: ROTAZIONE CONTROLLATA DELLE LEVE DI AVVOLGITURA

Trattando film sottili è fondamentale mantenere una pressione di contatto costante fra le leve e i traini di avvolgitura. Al crescere del diametro, le leve traslano lungo le traverse e rimangono perfettamente verticali: in questo modo, la pressione di contatto è interamente esercitata da cilindri

pneumatici ad alta sensibilità. Avvolgendo film spessi o accoppiati, al crescere del diametro l'inclinazione delle leve varia: in questo modo una componente del peso delle bobine contribuisce a determinare la pressione di contatto, che viene così controllata in modo stabile ed efficiente.

#### SPECIFICHE TECNICHE

Larghezze nastro disponibili	Da <b>1400</b> a <b>2500</b> mm
Diametro / peso massimo bobina madre	<b>1270</b> mm / <b>3000</b> Kg
Taglio minimo	<b>190</b> mm
Diametro massimo delle bobine finitel	<b>600 / 1000 / 1200</b> mm
Velocità massima	<b>600</b> m/min