

# TR 330

TAGLIARIBOBINATRICE AD AVVOLGIMENTO CENTRO-PERIFERICO  
IDEALE PER CARTA, ACCOPPIATI E MATERIALI PESANTI

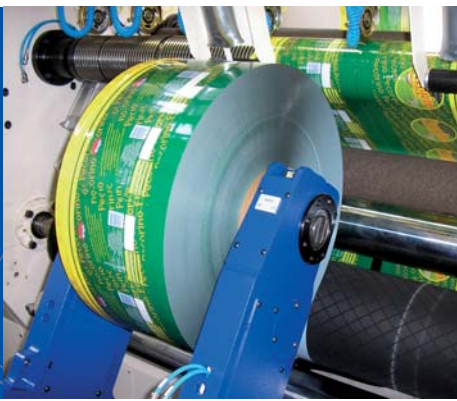
Le taglierine ribobinatrici della serie TRR 330 sono macchine solide e robuste, dalle elevate prestazioni, con svolgitori separati shaftless e passaggio del nastro aereo.

L'Avvolgitura di tipo centro-periferico è attuata da stazioni di avvolgitura doppie motorizzate (una leva motorizzata e una leva folle) con possibilità di regolare la pressione di contatto sui traini in modo indipendente per ogni bobina.

Questa tecnologia consente di avvolgere film pesanti o accoppiati: il peso delle bobine è sostenuto interamente dal traino di avvolgitura.



TRAIANO DI AVVOLGITURA CON PRESSIONE INDIPENDENTE DI OGNI BOBINA:  
BOBINE DI ALTA QUALITÀ CON QUALUNQUE MATERIALE



### Stazioni di avvolgitura doppie con barre stabilizzatrici

Ogni stazione di avvolgimento comprende 2 leve, una folle ed una motorizzata, che trasmette la coppia alla bobina per mezzo di frizioni pneumatiche.

Le leve sono posizionate su traverse che vengono ruotate con comando idraulico per lo scarico delle bobine finite su carrello.



### Stazioni di taglio per ogni materiale

Il layout del gruppo taglio è compatibile con il taglio in tangenza e con il taglio semiavvolto.

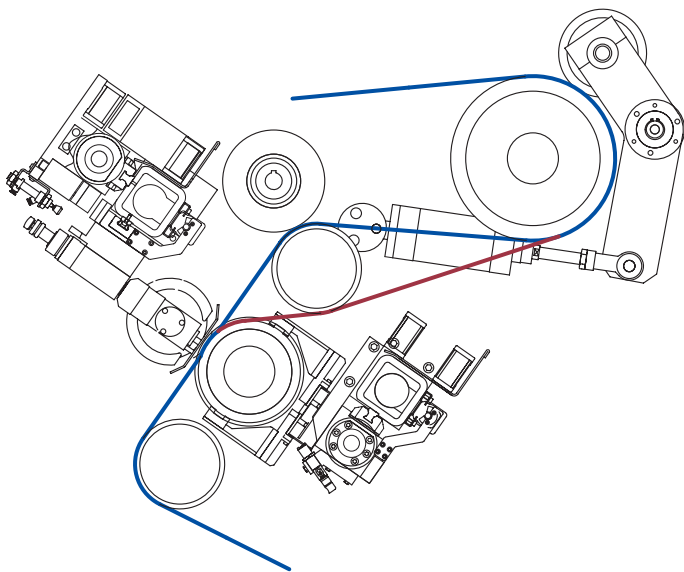
La possibilità di tagliare sia con coltelli circolari che con lamette consente di trattare materiali di qualunque spessore, dai film neutri agli accoppiati da 20 a 350 µm.



### Scribing Laser: un valore aggiunto al processo di taglio

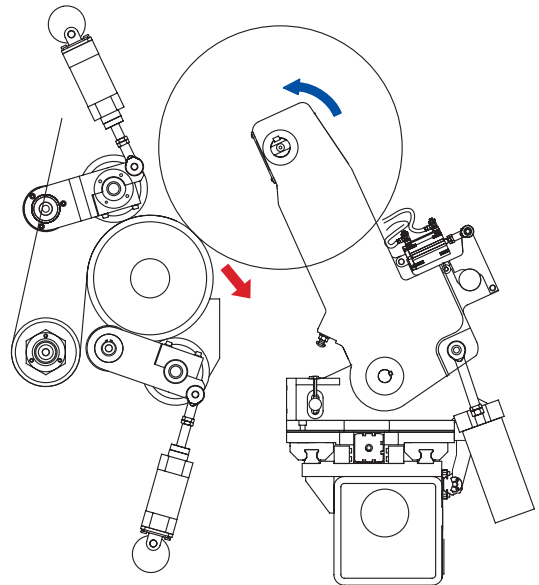
Le taglierine della Serie TR330 sono predisposte per l'integrazione di sistemi di controllo e di processo particolari, come il dispositivo Star Scribing, che produce tramite raggio laser una microincisione a registro per facilitare lo strappo del materiale.

#### TAGLIO TANGENTE / SEMILAVORATO



Lo speciale design a 3 rulli nella zona di taglio consente sia il taglio tangente (blu) che quello semiavvolto (rosso), ideali per il posizionamento automatico delle stazioni di taglio e dei controcoltelli.

#### TECNOLOGIA DI AVVOLGIMENTO CENTRO PERIFERICO



L'azione combinata della coppia centrale (freccia blu) e della pressione di contatto sui traini di avvolgitura (freccia rossa) garantiscono il perfetto tensionamento e una compattezza ottimale delle bobine finite.

#### SPECIFICHE TECNICHE

|                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Larghezze nastro disponibili         | Da <b>1400</b> a <b>3000</b> mm |
| Diametro / peso massimo bobina madre | <b>1270</b> mm / <b>3000</b> Kg |
| Tensione sul nastro in svolgimento   | <b>40 a 400</b> N               |
| Velocità massima                     | <b>600</b> m/min                |

#### Parametri di avvolgitura

|                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Taglio minimo                  | <b>190 / 260</b> mm         |
| Diametro massimo bobine finite | <b>800 / 1000 / 1200</b> mm |