

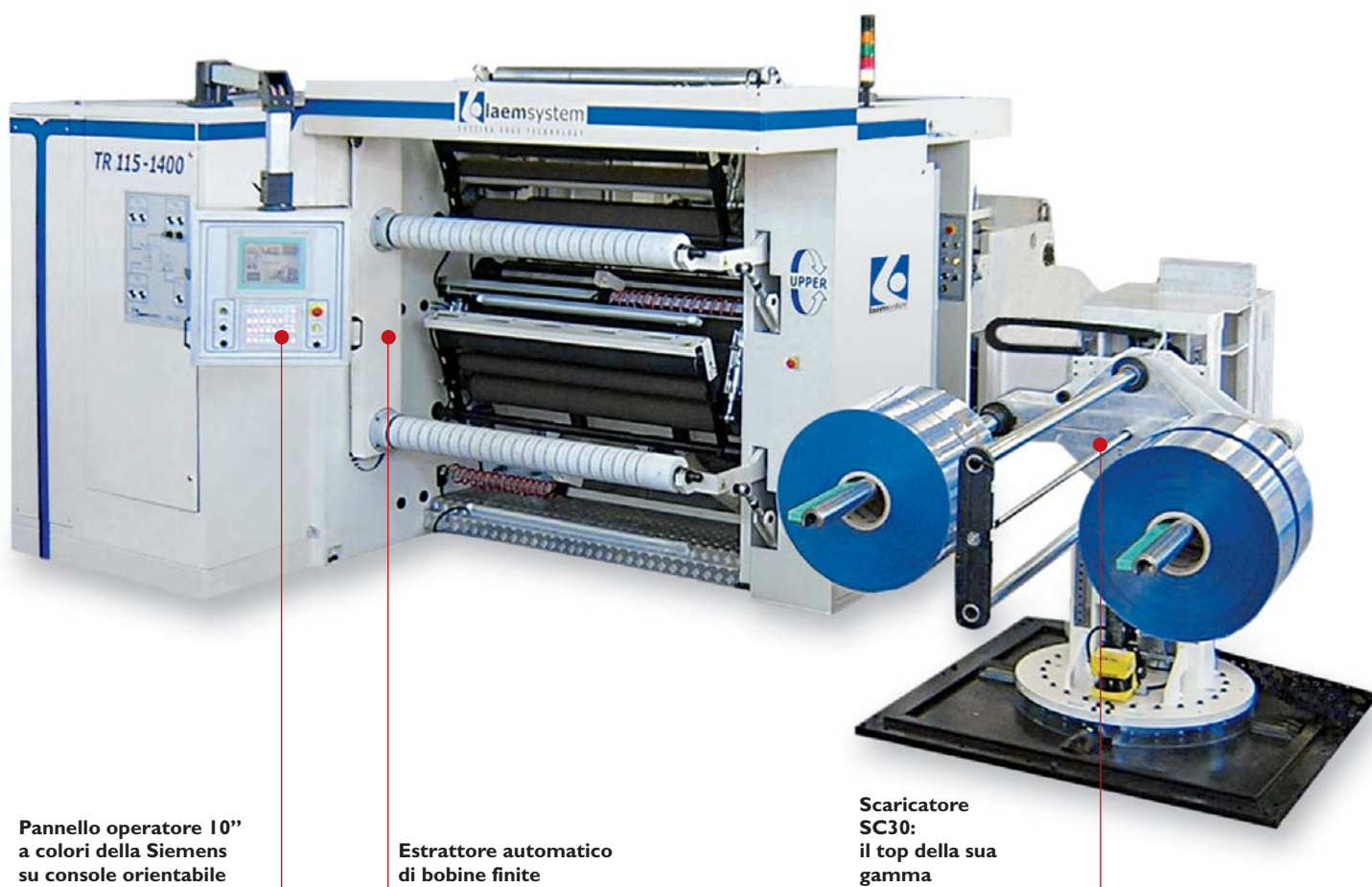
TR 115

TAGLIERINA BIALBERO AD ALTE PRESTAZIONI
CONTROLLO DI TENSIONE AD ELEVATE VELOCITÀ

Le taglierine della serie TR 115 sono progettate per produrre a ciclo continuo.

Grazie alla robusta costruzione meccanica e al lay-out flessibile, la TR 115 incrementa la produttività e abbatte i tempi morti; l'integrazione di innovative soluzioni di automazione garantiscono un eccellente controllo di tensione sulle bobine finite e una gestione avanzata dei dati di produzione.

Il passaggio del nastro aereo fa della TR 115 la taglierina ideale per l'industria farmaceutica e alimentare.



Pannello operatore 10"
a colori della Siemens
su console orientabile

Estrattore automatico
di bobine finite

Scaricatore
SC30:
il top della sua
gamma

VELOCITÀ E QUALITÀ
PER PRESTAZIONI OTTIMALI



Traino ad S per un controllo di tensione ottimale

Il traino gommato ad S ed il pressore cromato trasportano il nastro garantendo un perfetto isolamento di tensione fra le sezioni di svolgimento e di avvolgitura.



Sistema di taglio tangente o semiavvolto

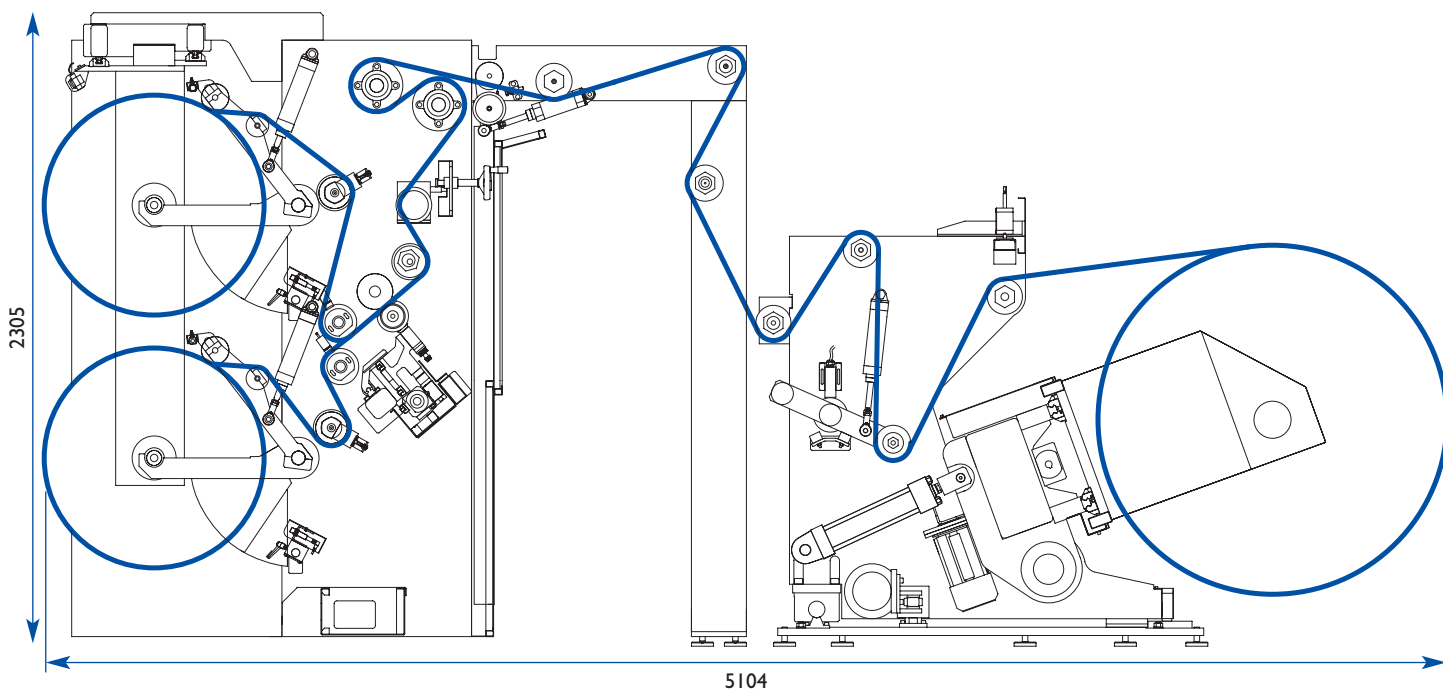
La disposizione dei rulli del gruppo taglio consente sia il taglio in tangenza che il taglio semiavvolto.

Questo layout permette l'integrazione di un sistema di posizionamento automatico con stazioni di taglio attivate pneumaticamente.



Estrattore e scaricatore per trattare le bobine in tutta sicurezza

L'estrattore ottiene le migliori prestazioni affiancato allo scaricatore Laem System SC 30, in grado di trasferire automaticamente le bobine finite su un apposito mezzo di movimentazione.



SPECIFICHE TECNICHE

Larghezze nastro disponibili	Da 1000 a 2000 mm
Larghezza massima / peso massimo bobina madre	1270 mm / 3000 kg
Diametro anime bobina madre (standard)	76-152 mm
Diametro massimo bobine figlie	800 mm
Velocità massima	700 m/min