

# RB 4

## TAGLIERINA RIBOBINATRICE A TORRETTA CON CAMBIO AUTOMATICO DELLE BOBINE FINITE

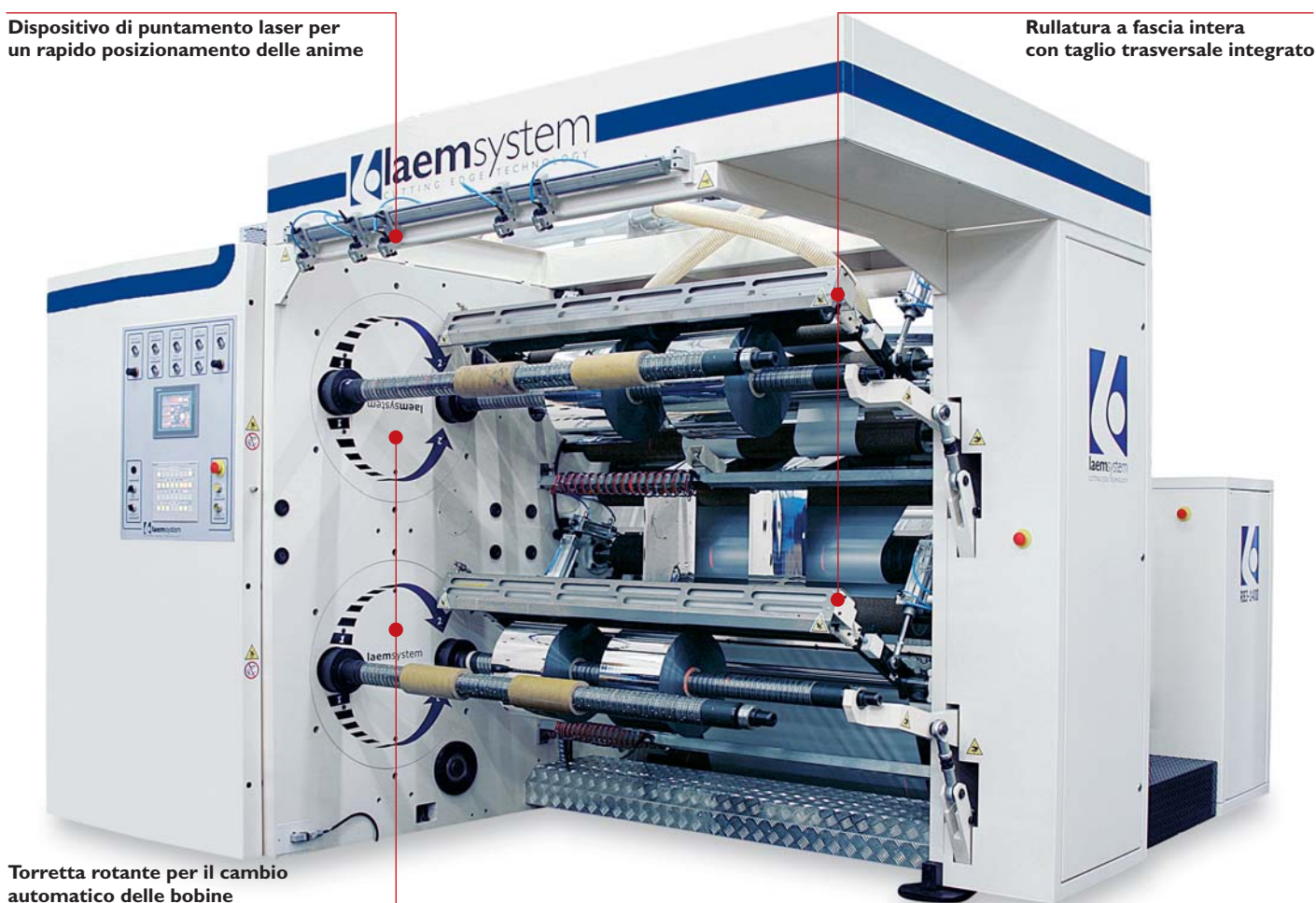
Questa tagliaribobinatrice con avvolgimento centrale soddisfa le necessità dei Converters e degli Stampatori che producono bobine figlie di piccolo diametro e vogliono velocizzare le operazioni di cambio lavoro.

La RB4 è in grado di abbattere i tempi morti tipici di una macchina bialbero, riducendo il tempo di cambio lavoro ed impostando il ritmo produttivo dell'operatore.

La configurazione standard prevede un motore solo che comanda entrambi gli alberi di avvolgitura; su richiesta, possono essere installati due motori per il controllo indipendente degli assi superiori ed inferiori.

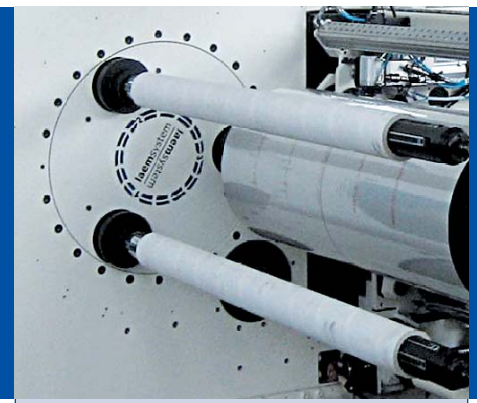
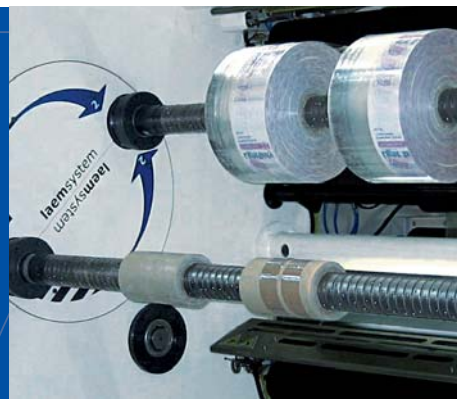
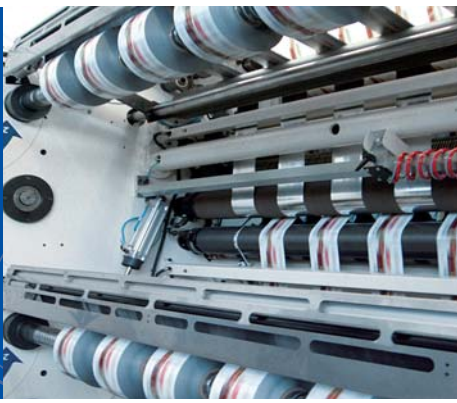
**Dispositivo di puntamento laser per un rapido posizionamento delle anime**

**Rullatura a fascia intera con taglio trasversale integrato**



**Torretta rotante per il cambio automatico delle bobine**

TECNOLOGIA A TORRETTA  
CON CAMBIO AUTOMATICO



### RB2 – RB4 Avvolgimento su alberi frizionati

Avvolgimento centrale su alberi differenziali ad anelli frizionati con bloccaggio a sfera. Questa tecnologia permette di avvolgere più bobine sullo stesso asse con la taper tension impostata.

La versione speciale con due motori di avvolgitura consente di avvolgere a tutta fascia su alberi espansibili, oppure bobine di diametri differenti fra i due assi.

### RB4 Torretta per cambio automatico

Grazie alla torretta a 4 assi, l'operatore può scaricare le bobine finite e caricare le anime nuove senza arrestare la produzione.

Quando le bobine in avvolgitura raggiungono la metratura o il diametro desiderati viene avviato il ciclo di cambio; le strisce di nastro vengono tagliate, la torretta ruota e la produzione può ripartire in meno di un minuto.

### RB3 Torretta a 3 assi

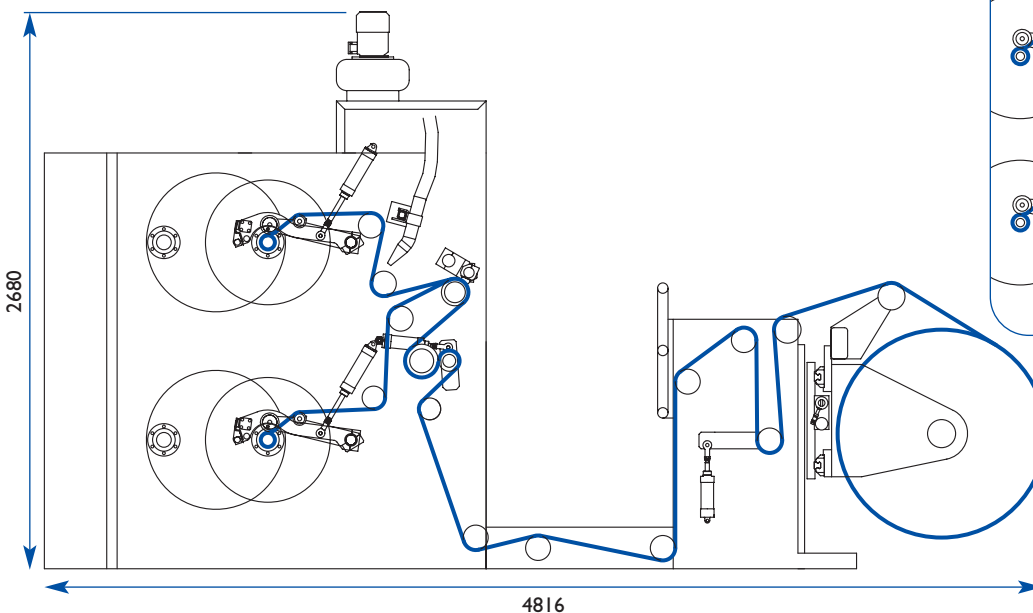
La soluzione con torretta a 3 assi è ideale per avvolgere bobine di diametro molto piccolo a ciclo continuo.

Intanto che le strisce vengono avvolte sull'asse in lavoro, l'operatore estrae le bobine dall'asse in scarico ed inserisce le anime nuove sull'asse in carico.

La sequenza di cambio viene effettuata a velocità 0 e dura meno di 40 secondi.

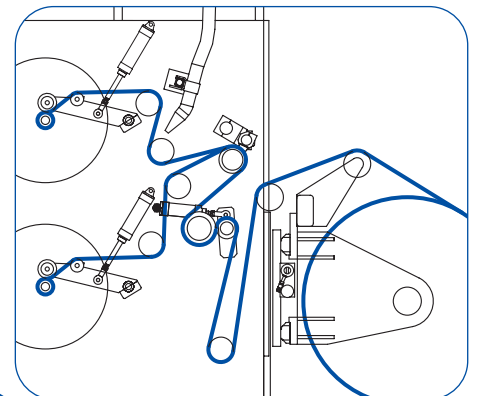
### LAYOUT RACCOMANDATO

Svolgitore shaftless separato con pedana calpestabile



### LAY-OUT BASE

Svolgitore shaftless compatto



### SPECIFICHE TECNICHE

Larghezza nastro disponibili	Da <b>1000</b> a <b>1600</b> mm
Larghezza massima / peso massimo bobina madre	<b>1000</b> mm / <b>1800</b> kg
Diametro anime bobina madre (standard)	<b>76-152</b> mm
Diametro massimo bobine figlie	<b>600</b> mm
Velocità macchina	<b>450</b> m/min